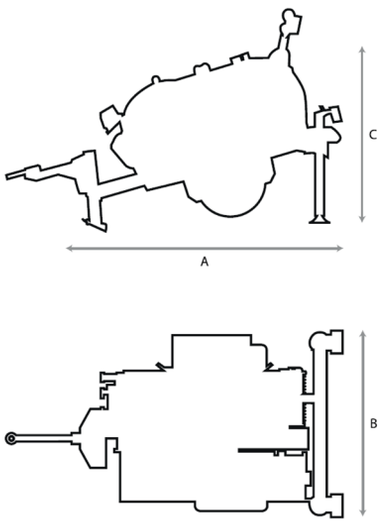
## FRENO HIDRÁULICO

# F120.120.3 frenado máx 120 kN



**Freno hidráulico adecuado para tensar hasta seis conductores. Un circuito hidráulico permite ejecutar una fuerza de frenado constante aun al variar de la velocidad de tendido. Posibilidad de uso como cabrestante para recuperar conductores.**

- Par de tambores de acero recubiertos por secciones intercambiables de nylon con gargantas.
- Cuadro de mando y control equipado de instrumento electrónico integrado, con amplia pantalla gráfica a color y puerto USB. Las funciones principales incluyen visualización de la fuerza de tiro, velocidad y longitud del cable en tiempo real, preselector de la fuerza máxima, visualización horas de trabajo, memorización de los datos con posibilidad de transferirlos a una memoria USB (incluye software para elaborar los datos).
- Freno hidráulico negativo de emergencia.
- Guía del cable trasera con rodillos de nylon para 4 conductores.
- Chasis con eje rígido, freno de mano y barra para remolcar en obra.
- Estabilizadores traseros, delantero , puntos de anclaje e izado.
- Intercambiador de calor para la refrigeración del aceite hidráulico.
- Cuatro circuitos hidráulicos auxiliares para el control de 1, 2, 3 ó 4 caballetes porta bobina motorizados.
- punto de puesta a tierra.

### DISPOSITIVOS OPCIONALES

005.4 Chasis con dos ejes (tándem) rígidos.
012 Circuito hidráulico de alta presión (máx. 700 bares) para alimentar una prensa para empalmes.
006.1 Luces para remolque por carretera.
017 Dispositivo para el control de los bajos valores de frenado, particularmente adecuado para cable de fibra óptica.
028.7 Dispositivo para el motor diésel para permitir el arranque a bajas temperaturas (hasta -30°C).
037 Mando a distancia por cable (10 m).
038 Radio mando (radio con alcance máx. 100 m).
045.2 Dispositivo de bloqueo automático de los conductores.
045.3 Dispositivo de bloqueo manual de los conductores.
069.5 Impresora suministrada con sus accesorios.
174.2 Dispositivo de sincronización para conectar dos máquinas, con mando a distancia por cable (20 m).

| CARACTERÍSTICAS | |
|---|---|
| Tambores | 2 x Ø 1500 mm |
| Gargantas tambores | 12 + 12 |
| Diámetro máx. conductor | 3 x 42 mm |
| Dimensiones AxBxC | 4,20x2,40x2,60 m |
| Peso | 5800 kg |
| **PRESTACIONES DE FRENADO** | |
| Fuerza de frenado máx | 120 kN |
| Velocidad máx | 5 km/h |
| **MOTOR** | |
| Alimentación | diésel |
| Potencia | 92 hp / 68 kW |
| Refrigeración | agua |
| Sistema eléctrico | 12 V |
| **PRESTACIONES DE RECUPERO** | |
| Tiro máx | 120 kN |
| Velocidad máx | 1 km/h |

**OMAC s.n.c.**
Via Pizzo Camino, 13
24060 Chiuduno (BG) – Italy
www.omac-italy.it

tel. +39 035 838 092
fax +39 035 839 323
omac@omac-italy.it

Prestaciones por máquina sin opcionales, a nivel del mar, con temperatura ambiente 20°C. Dimensiones y peso sin opcionales. Se pueden producir variaciones sin previo aviso. Fotos y dibujos son indicativos.