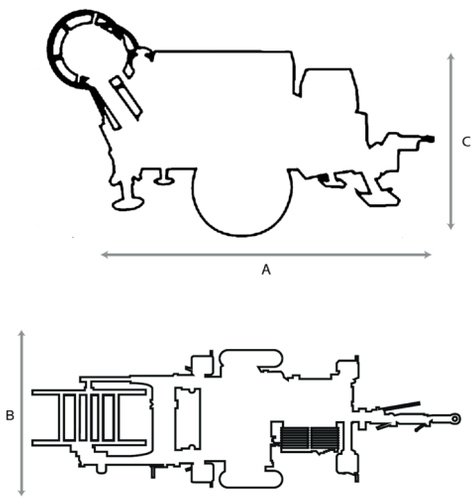
CABRESTANTE HIDRAULICO

F260.140 tiro máx 140 kN



Cabrestante hidráulico adecuado para un cable de acero en el tendido de líneas aéreas.
Un circuito hidráulico cerrado permite variar de manera continua la velocidad en ambos sentidos actuando sobre un único mando.

- Par de tambores de acero con gargantas adecuados para un cable de acero.
- Cuadro de mando y control equipado de instrumento electrónico integrado, con amplia pantalla gráfica a color y puerto USB. Las funciones principales incluyen visualización de la fuerza de tiro, velocidad y longitud del cable en tiempo real, preselector de la fuerza máxima, visualización horas de trabajo, memorización de los datos con posibilidad de transferirlos a una memoria USB (incluye software para elaborar los datos).
- Cuenta metros e indicador de velocidad.
- Dispositivo de programación de la fuerza que adecua la velocidad para mantener la fuerza seleccionada.
- Freno hidráulico negativo de emergencia.
- Chasis con eje rígido y barra para remolcar en obra a velocidad reducida.
- Estabilizadores traseros hidráulicos, y delanteros manuales.
- Puntos de izado y anclaje de la máquina.
- Intercambiador de calor para la refrigeración del aceite hidráulico.
- Rebobinadora con devanador automático adecuada para bobina Ø 1600 mm.

DISPOSITIVOS OPCIONALES

008	Eje con suspensiones de muelles, instalación de frenado neumático, ruedas luces y barra para remolcar por carretera (homologación no incluida).
006.1	Luces para remolque por carrettera.
006.2	Instalación de frenado neumático.
026	Cubierta de tela plastificada.
028.7	Dispositivo para el motor diésel y el circuito hidráulico para arranque a bajas temperaturas (hasta -30°C).
037	Mando a distancia por cable, con 10 m de cable.
038	Radio mando (radio con alcance máx. 100 m).
045.2	Dispositivo de bloqueo del cable de intervención automática.
045.3	Dispositivo de bloqueo del cable de mando manual.
047	Estabilizadores delanteros de mando hidráulico.
069.5	Impresora con accesorios.
084	Rebobinadora aumentada para bobinas de Ø 1900 mm.
115	Adaptación para el tendido de 2 cables al mismo tiempo.
014	Instalación de una segunda rebobinadora de mando hidráulico, ideal con el opcional 115.
174.1	Dispositivo de sincronización para conectar dos máquinas para el tendido simultaneo de dos cables, con mando a distancia por cable (20 m).

CARACTERÍSTICAS	
Tambores	2 x Ø 600 mm
Gargantas de los tambores	10 + 10
Diámetro máx cable piloto	24 mm
Diámetro máx empalme	60 mm
Dimensiones AxBxC	3,95x2,40x2,20 m
Peso (sin cable)	4900 kg
MOTOR	
Alimentación	diésel
Potencia	197 hp / 145 kW
Refrigeración	agua
Sistema eléctrico	12 V
PRESTACIONES DE TIRO	
Tiro máx	140 kN
Velocidad al tiro máx	2 km/h
Velocidad máx	4,5 km/h
Tiro a la velocidad max	60 kN

DISPONIBLE F260.120	
tiro máx	120 kN
velocidad al tiro máx	2,5 km/h
velocidad máx	5 km/h
tiro a la velocidad máx	60 kN

OMAC s.n.c.
Via Pizzo Camino, 13
24060 Chiuduno (BG) – Italy
www.omac-italy.it

tel. +39 035 838 092
fax +39 035 839 323
omac@omac-italy.it

Prestaciones por máquina sin opcionales, a nivel del mar, con temperatura ambiente 20°C. Dimensiones y peso sin opcionales. Se pueden producir variaciones sin previo aviso. Fotos y dibujos son indicativos.

2190-1
rev. 09:15 ES